BILAGA 3-A

INLEDANDE ANMÄRKNINGAR TILL PRODUKTSPECIFIKA URSPRUNGSREGLER

Anmärkning 1

Allmänna principer

1. I denna bilaga fastställs allmänna bestämmelser för de tillämpliga krav i bilaga 3-B som avses i artikel 3.2.1 c.

2. Vid tillämpning av denna bilaga och bilaga 3-B är kraven för att en produkt ska ha ursprungsstatus i enlighet med artikel 3.2.1 c en ändrad klassificering enligt tulltaxan, en produktionsprocess, ett högsta värde för icke-ursprungsmaterial, ett lägsta regionalt värdeinnehåll eller något annat krav som anges i denna bilaga och i bilaga 3-B.

3. Hänvisningar till vikt i en produktspecifik ursprungsregel ska förstås som hänvisningar till nettovikt, vilket är vikten av ett material eller en produkt exklusive förpackningens vikt.

4. Denna bilaga, bilaga 3-B och bilaga 3-E är baserade på Harmoniserade systemet, i dess lydelse av den 1 januari 2017.

Anmärkning 2

Struktur för bilaga 3-B

1. Anmärkningar som gäller avdelningar eller kapitel ska, i tillämpliga fall, jämföras med de produktspecifika ursprungsreglerna för avdelningen, kapitlet, numret eller undernumret i fråga.

2. Varje produktspecifik ursprungsregel som anges i kolumn 2 i bilaga 3-B är tillämplig på motsvarande produkt i kolumn 1 i bilaga 3-B.

3. Om en produkt är föremål för alternativa produktspecifika ursprungsregler ska produkten anses ha ursprungsstatus om den uppfyller något av alternativen. Om en produkt är föremål för en produktspecifik ursprungsregel som inbegriper flera krav ska produkten anses ha ursprungsstatus endast om den uppfyller samtliga krav.

4. I denna bilaga och bilaga 3-B gäller följande definitioner:

   a) *kapitel*: de två första siffrorna i tullklassificeringsnumret enligt Harmoniserade systemet.

   b) *nummer*: de fyra första siffrorna i tullklassificeringsnumret enligt Harmoniserade systemet.

   c) *avdelning*: en avdelning i Harmoniserade systemet.

   d) *undernummer*: de sex första siffrorna i tullklassificeringsnumret enligt Harmoniserade systemet.

5. I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande förkortningar: ([1])

   CC: produktion utifrån icke-ursprungsmaterial enligt vilket kapitel som helst, utom det kapitel som produkten tillhör, eller en ändring av kapitlet, numret eller undernumret från något annat kapitel. Detta innebär att alla icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten måste genomgå en ändring av klassificeringen enligt tulltaxan på 2-ställig nivå (dvs. en ändring av kapitlet) i Harmoniserade systemet.

   CTH: produktion utifrån icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom det nummer som produkten tillhör, eller en ändring av kapitlet, numret eller undernumret från något annat nummer. Detta innebär att alla icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten måste genomgå en ändring av klassificeringen enligt tulltaxan på 4-ställig nivå (dvs. en ändring av numret) i Harmoniserade systemet.

   CTSH: produktion utifrån icke-ursprungsmaterial enligt vilket undernummer som helst, utom det undernummer som produkten tillhör, eller en ändring av kapitlet, numret eller undernumret från något annat undernummer. Detta innebär att alla icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten måste genomgå en ändring av klassificeringen enligt tulltaxan på 6-ställig nivå (dvs. en ändring av undernumret) i Harmoniserade systemet.

([1]) För tydlighetens skull påpekas att om ett krav på ändrad klassificering enligt tulltaxan medger undantag i samband med en ändring av vissa kapitel, nummer eller undernummer, får inget av icke-ursprungsmaterialen enligt dessa kapitel, nummer eller undernummer användas, vare sig enskilt eller tillsammans.

Anmärkning 3

Tillämpning av bilaga 3-B

1. Artikel 3.2.3, som gäller produkter som har erhållit ursprungsstatus och som används vid tillverkningen av andra produkter, ska tillämpas oavsett om denna status har erhållits i den fabrik i en part som produkterna används i eller ej.

2. Om en produktspecifik ursprungsregel föreskriver att ett angivet icke-ursprungsmaterial inte får användas, eller att värdet eller vikten av ett angivet icke-ursprungsmaterial inte får överskrida ett visst tröskelvärde, ska dessa krav inte gälla icke-ursprungsmaterial som klassificeras enligt ett annat nummer i Harmoniserade systemet.

3. Om en produktspecifik ursprungsregel föreskriver att en produkt ska tillverkas av ett visst material hindrar inte detta användning av andra material som inte kan uppfylla kravet på grund av sin beskaffenhet.

Anmärkning 4

Beräkning av högsta värde på icke-ursprungsmaterial och av lägsta regionala värdeinnehåll

Definitioner:

1. I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande definitioner:

   a) *tullvärde*: det värde som fastställs i enlighet med avtalet om tillämpning av artikel VII i Allmänna tull- och handelsavtalet 1994.

   b) *fritt fabrik eller EXW*:

      i) det pris som har betalats eller ska betalas för produkten fritt fabrik till den tillverkare i vars företag den sista behandlingen eller bearbetningen äger rum, förutsatt att värdet av allt använt material och alla andra kostnader för tillverkningen av produkten inkluderats i priset och att avdrag gjorts för alla inhemska skatter som kommer att eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras, eller

      ii) om det inte finns något pris som har betalats eller ska betalas eller om det pris som faktiskt betalats inte återspeglar samtliga faktiska kostnader för tillverkningen av en produkt, värdet av allt använt material och alla andra kostnader för tillverkningen av produkten i den exporterande parten som

         A) inbegriper försäljningskostnader, allmänna kostnader och administrationskostnader, liksom vinst, som rimligen kan hänföras till produkten, och

         B) utesluter kostnader för frakt, försäkring, alla övriga kostnader för att transportera produkten och alla inhemska skatter i den exporterande parten som kommer att eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras.

   c) *fritt ombord eller FOB*:

      i) det pris som har betalats eller ska betalas för produkten fritt ombord till säljaren, oberoende av fraktsätt, förutsatt att värdet av allt använt material och alla andra kostnader för tillverkningen av produkten samt transporten av produkten till exporthamnen i parten inkluderats i priset, och att avdrag gjorts för alla inhemska skatter som kommer att eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras, eller

      ii) om det inte finns något pris som har betalats eller ska betalas eller om det pris som faktiskt betalats inte återspeglar samtliga faktiska kostnader för tillverkningen av produkten, värdet av allt använt material och alla andra kostnader för tillverkningen av produkten i den exporterande parten samt för transporten av produkten till exporthamnen i parten som

         A) inbegriper försäljningskostnader, allmänna kostnader och administrationskostnader, liksom vinst, som rimligen kan hänföras till produkten, samt transport- och försäkringskostnader, och

         B) utesluter alla inhemska skatter i den exporterande parten som kommer att eller kan komma att återbetalas när den framställda produkten exporteras.

   d) *MaxNOM*: det högsta värdet för icke-ursprungsmaterial, uttryckt i procent.

   e) *RVC*: det lägsta regionala värdeinnehållet för en produkt, uttryckt i procent.

   f) *VNM*: värdet av icke-ursprungsmaterial som använts vid tillverkningen av produkten, vilket motsvarar dess tullvärde vid importtillfället inklusive frakt, försäkring (i tillämpliga fall), förpackning och alla andra kostnader för transport av materialen till importhamnen i den part där producenten av produkten är belägen. Om detta inte är känt och inte kan fastställas ska det första fastställbara pris som betalats för icke-ursprungsmaterialen i endera parten användas.

2. Vid beräkning av MaxNOM och RVC ska följande formler användas:

$$\text{MaxNOM}(\%) = \frac{\text{VNM}}{\text{EXW}} \times 100$$

$$\text{RVC}(\%) = \frac{\text{FOB} - \text{VNM}}{\text{FOB}} \times 100$$

Anmärkning 5

Definitioner av de processer som avses i avdelningarna V–VII i bilaga 3-B

I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande definitioner:

a) *bioteknisk bearbetning*:

i) biologisk eller bioteknisk odling (inklusive cellodling), hybridisering eller genetisk modifiering av mikroorganismer (bakterier, virus (inklusive fager) osv.) eller av människo-, djur- eller växtceller, och

ii) framställning, isolering eller rening av cellstrukturer eller intercellulära strukturer (t.ex. isolerade gener, genfragment och plasmider) eller fermentering.

b) *ändring av partikelstorlek*: en avsiktlig och kontrollerad modifiering av partikelstorleken hos en produkt, annat än genom enbart krossning eller pressning, vilken resulterar i en produkt med en bestämd partikelstorlek, en bestämd partikelstorleksfördelning eller en bestämd yta, som är relevant för den resulterande produktens syften och som har fysikaliska eller kemiska egenskaper som skiljer sig från insatsmaterialens.

c) *kemisk reaktion*: en process (inbegripet biokemisk bearbetning) som ger upphov till en molekyl med en ny struktur genom att intramolekylära bindningar bryts och nya intramolekylära bindningar bildas, eller genom att atomernas rumsliga arrangemang i en molekyl ändras, med undantag av följande, som inte ska betraktas som kemiska reaktioner vid tillämpningen av denna definition:

i) Upplösning i vatten eller andra lösningsmedel.

ii) Avlägsnande av lösningsmedel, inklusive vatten som används som lösningsmedel.

iii) Tillsats eller avlägsnande av kristallvatten.

d) *destillation*:

i) *atmosfärisk destillation*: en separationsprocess där oljor erhållna ur petroleum separeras, i en destillationskolonn, i fraktioner efter kokpunkt och ångorna sedan kondenseras till olika flytande fraktioner; produkter som framställs genom destillation av petroleum är t.ex. LPG, nafta, bensin, fotogen, diesel eller eldningsolja, lätta dieselbrännoljor och smörjolja, och

ii) *vakuumdestillation*: destillation vid ett tryck som är lägre än atmosfärstrycket men inte så lågt att den skulle klassificeras som molekylär destillation; vakuumdestillation används för destillation av högkokande och värmekänsliga material som t.ex. tunga destillat i oljor erhållna ur petroleum för att framställa lätt till tung vakuumgasolja och återstoder.

e) *isomerseparation*: isolering eller separation av isomerer från en blandning av isomerer.

f) *blandning*: en avsiktlig och proportionsmässigt kontrollerad blandning (inbegripet dispersion) av material, med undantag av tillsats av spädningsmedel, enbart för att uppfylla fastställda specifikationer, som resulterar i framställningen av en produkt med fysikaliska eller kemiska egenskaper som är relevanta för produktens syften eller användningsområden och som skiljer sig från insatsmaterialens.

g) *produktion av standardmaterial* (inklusive standardlösningar): produktion av ett preparat som är lämpligt för analys- eller kalibreringsändamål eller som referens, med exakta renhetsgrader eller proportioner som intygas av tillverkaren, och

h) *rening*: en process som leder till att minst 80 % av befintliga föroreningar avlägsnas.

Anmärkning 6

Definitioner av termer som används i avdelning XI i bilaga 3-B

I dessa produktspecifika ursprungsregler gäller följande definitioner:

a) *konststapelfibrer*: fiberkabel av syntetfilament eller regenatfilament, syntet- eller regenatstapelfibrer och avfall av syntet- eller regenatfibrer enligt numren 55.01–55.07.

b) *naturfibrer*: andra fibrer än syntet- eller konstfibrer. Deras användning är begränsad till stadierna innan spinningen äger rum, inklusive avfall, och inbegriper, om inte annat anges, även sådana fibrer som har kardats, kammats eller behandlats på annat sätt, men inte spunnits. *Naturfibrer* inbegriper tagel enligt nummer 05.11, natursilke enligt numren 50.02 och 50.03, ullfibrer och fina eller grova djurhår enligt numren 51.01–51.05, bomullsfibrer enligt numren 52.01–52.03 och andra vegetabiliska fibrer enligt numren 53.01–53.05.

c) *tryckning*: en teknik genom vilken en objektivt bedömd funktion, t.ex. färg, utformning eller tekniska prestanda, på ett permanent sätt ges till ett substrat av textilmaterial med hjälp av en schablon eller vals eller med digitala tekniker eller överföringstekniker.

d) *tryckning (fristående)*: en teknik genom vilken en objektivt bedömd funktion, t.ex. färg, utformning eller tekniska prestanda, på ett permanent sätt ges till ett substrat av textilmaterial med hjälp av en schablon eller vals eller med digitala tekniker eller överföringstekniker i kombination med minst två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, uppruggning, kalandrering, krympfribehandling, appretering, dekatering, impregnering, stoppning, noppning, klippning, svedning, air-tumbler-behandling, sträckning, valkning, ångbehandling och krympning eller dekatering), under förutsättning att värdet av allt icke-ursprungsmaterial som används inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.

Anmärkning 7

Toleranser som gäller för produkter som innehåller två eller flera bastextilmaterial

1. Med bastextilmaterial förstås i denna anmärkning följande:

a) Natursilke.

b) Ull.

c) Grova djurhår.

d) Fina djurhår.

e) Tagel.

f) Bomull.

g) Material för papperstillverkning och papper.

h) Lin.

i) Mjukhampa.

j) Jute och andra bastfibrer för textilt ändamål.

k) Sisal och andra textilfibrer från växter av släktet Agave.

l) Kokosfibrer, abaca, rami och andra vegetabiliska textilfibrer.

m) Syntetkonstfilament.

n) Regenatkonstfilament.

o) Elektriskt ledande fibrer.

p) Syntetkonststapelfibrer av polypropen.

q) Syntetkonststapelfibrer av polyester.

r) Syntetkonststapelfibrer av polyamid.

s) Syntetkonststapelfibrer av polyakrylnitril.

t) Syntetkonststapelfibrer av polyimid.

u) Syntetkonststapelfibrer av polytetrafluoreten.

v) Syntetkonststapelfibrer av polyfenylensulfid.

w) Syntetkonststapelfibrer av polyvinylklorid.

x) Andra syntetkonststapelfibrer.

y) Regenatkonststapelfibrer av viskos.

z) Andra regenatkonststapelfibrer.

aa) Garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet.

bb) Garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyester, även överspunnet.

cc) Produkter enligt nr 56.05 (metalliserat garn) som innehåller remsor som utgörs av en kärna, bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd av högst 5 mm, och som är infogad mellan två plastfilmer med hjälp av genomskinligt eller färgat klister.

dd) Andra produkter enligt nummer 56.05.

ee) Glasfibrer.

ff) Metallfibrer.

2. När det i bilaga 3-B hänvisas till denna anmärkning ska kraven i kolumn 2 i den bilagan inte tillämpas, som en tolerans, på bastextilmaterial utan ursprungsstatus som används vid tillverkningen av en produkt, under förutsättning att

a) produkten innehåller två eller flera bastextilmaterial, och

b) vikten av allt bastextilmaterial utan ursprungsstatus inte överstiger 10 % av den sammanlagda vikten av allt bastextilmaterial som använts.

Exempel:

För en vävnad av ull enligt nummer 51.12 som innehåller garn av ull enligt nummer 51.07, syntetiskt garn av stapelfibrer enligt nummer 55.09 och annat material än bastextilmaterial, garn av ull utan ursprungsstatus som inte uppfyller kravet i bilaga 3-B eller syntetiskt garn utan ursprungsstatus som inte uppfyller kravet i bilaga 3-B, eller en kombination av båda, får användas, förutsatt att deras sammanlagda vikt inte överstiger 10 % av vikten av alla bastextilmaterial.

3. Trots vad som sägs i anmärkning 7.2 b ska den maximala toleransen för produkter som innehåller *garn av segmenterad polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet* vara 20 %. Andelen övriga bastextilmaterial utan ursprungsstatus får dock inte överstiga 10 %.

4. Trots vad som sägs i anmärkning 7.2 b ska, i fråga om produkter som innehåller remsor som utgörs av en kärna, bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd av högst 5 mm, och som är infogad mellan två plastfilmer med hjälp av genomskinligt eller färgat klister, den maximala toleransen vara 30 %. Andelen övriga bastextilmaterial utan ursprungsstatus får dock inte överstiga 10 %.

5. För produkter enligt numren 51.06–51.10 och 52.04–52.07 får konstfibrer utan ursprungsstatus användas vid spinning av naturfibrer, förutsatt att deras totala vikt inte överstiger 40 % av produktens vikt.

Anmärkning 8

Andra toleranser som gäller för vissa textilprodukter

1. När det i bilaga 3-B hänvisas till denna anmärkning får textilmaterial utan ursprungsstatus (med undantag av foder och mellanfoder) vilka inte uppfyller kraven i kolumn 2 för konfektionerade textilprodukter användas, förutsatt att de klassificeras enligt ett annat nummer än produkten och att deras värde inte överstiger 8 % av produktens pris fritt fabrik eller fritt ombord.

2. Icke-ursprungsmaterial som inte är klassificerade enligt kapitlen 50–63 får användas utan begränsning vid tillverkning av textilprodukter klassificerade enligt kapitlen 61–63, även om de innehåller textilmaterial.

Till exempel:

Om det finns ett krav i bilaga 3-B innehåller på att garn måste användas för en viss textilprodukt (t.ex. byxor) hindrar inte detta användning av metallföremål (t.ex. knappar) utan ursprungsstatus, eftersom metallföremål inte klassificeras enligt kapitlen 50–63. Av samma skäl får blixtlås utan ursprungsstatus användas, även om blixtlås normalt innehåller textilmaterial.

3. Om det finns ett krav i bilaga 3-B på ett högsta värde för icke-ursprungsmaterial ska värdet av de icke-ursprungsmaterial som inte klassificeras enligt kapitlen 50–63 beaktas vid beräkningen av värdet av icke-ursprungsmaterial.

BILAGA 3-B

PRODUKTSPECIFIKA URSPRUNGSREGLER

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
AVDELNING I	LEVANDE DJUR; ANIMALISKA PRODUKTER
Kapitel 1	Levande djur
01.01-01.06	Alla djur enligt kapitel 1 är helt framställda.
Kapitel 2	Kött och ätbara slaktbiprodukter
02.01-02.10	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitlen 1 och 2 är helt framställt
Kapitel 3	Fisk samt kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur
– Blåfenad tonfisk från Atlanten (*Thunnus thynnus*):	All blåfenad tonfisk från Atlanten (*Thunnus thynnus*) är helt framställd, eller produktion där blåfenad tonfisk från Atlanten (*Thunnus thynnus*) placeras i kassar i odlingsanläggningar och därefter utfodras och göds/odlas under minst 3 månader i en part. Varaktigheten för gödning eller odling ska fastställas utifrån dagen för placering i kasse och datum för upptagning ska registreras i det elektroniska fångstdokumentet för blåfenad tonfisk (eBCD) från Internationella kommissionen för bevarande av tonfisk i Atlanten (Iccat).
– Andra:	Alla fiskar, kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur är helt framställda
Kapitel 4	Mejeriprodukter; fågelägg; naturlig honung; ätbara produkter av animaliskt ursprung, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans
04.01-04.10	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 4 är helt framställt
Kapitel 5	Produkter av animaliskt ursprung, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans
05.01-05.11	CTH
AVDELNING II	VEGETABILISKA PRODUKTER
Kapitel 6	Levande träd och andra levande växter; lökar, rötter o.d.; snittblommor och snittgrönt
06.01-06.04	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 6 är helt framställt
Kapitel 7	Grönsaker samt vissa ätbara rötter och stam- eller rotknölar
07.01-07.14	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 7 är helt framställt
Kapitel 8	Ätbar frukt samt ätbara bär och nötter; skal av citrusfrukter eller meloner
08.01-08.14	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 8 är helt framställt
Kapitel 9	Kaffe, te, matte och kryddor
09.01	CTSH, eller blandning.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
0902.10-0902.20	Produktion vid vilken allt använt material enligt undernumren 0902.10 och 0902.20 är helt framställt
0902.30-0903.00	CTSH, eller blandning.
09.04-09.10	CTSH, eller blandning, krossning eller malning.
Kapitel 10	Spannmål
10.01-10.08	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 10 är helt framställt
Kapitel 11	Produkter från kvarnindustrin; malt; stärkelse; inulin; vetegluten
11.01-11.09	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitlen 10 och 11, numren 07.01, 07.13, 07.14 och 23.03, undernummer 0710.10 och torkad potatis enligt undernummer 0712.90 är helt framställt
Kapitel 12	Oljeväxtfrön och oljehaltiga frukter; diverse andra frön och frukter; växter för industriellt eller medicinskt bruk; halm och foderväxter
12.01	CTH
12.02-12.14	CTH, utom från nummer 12.01.
Kapitel 13	Schellack o.d.; naturliga gummiarter och hartser samt andra växtsafter och växtextrakter
1301.20-1302.19	CTH
1302.20	CTSH; pektinämnen utan ursprungsstatus får dock användas.
1302.31	CTH
1302.32	CTSH; växtslem och andra förtjockningsmedel utan ursprungsstatus som framställts av johannesbröd får dock användas.
1302.39	CTH
Kapitel 14	Vegetabiliska flätningsmaterial; vegetabiliska produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans
14.01-14.04	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 14 är helt framställt
AVDELNING III	ANIMALISKA OCH VEGETABILISKA FETTER OCH OLJOR SAMT SPALTNINGSPRODUKTER AV SÅDANA FETTER OCH OLJOR; BEREDDA ÄTBARA FETTER; ANIMALISKA OCH VEGETABILISKA VAXER
Kapitel 15	Animaliska och vegetabiliska fetter och oljor samt spaltningsprodukter av sådana fetter och oljor; beredda ätbara fetter; animaliska och vegetabiliska vaxer
15.01-15.06	CTH
15.07	Produktion vid vilken allt använt material enligt numren 12.01 och 15.07 är helt framställt
15.08	CTH
15.09-15.10	Produktion vid vilken allt använt vegetabiliskt material är helt framställt

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
15.11-15.13	CTH
15.14	
– Raps- eller rybsolja och fraktioner av dessa oljor:	Produktion vid vilken allt använt material enligt numren 12.05 och 15.14 är helt framställt
– Senapsolja och fraktioner av denna olja:	CTH
15.15	
– Riskliolja och fraktioner av denna olja:	Produktion vid vilken allt använt material enligt numren 10.06 och 15.15 är helt framställt
– Andra:	CTH
1516.10-1517.10	CTH
1517.90	
– Blandade vegetabiliska oljor, inte vidare bearbetade:	CC
– Andra:	CTH
15.18-15.22	CTH
AVDELNING IV	BEREDDA LIVSMEDEL; DRYCKER, SPRIT OCH ÄTTIKA; TOBAK SAMT VAROR TILLVERKADE AV TOBAKSERSÄTTNING
Kapitel 16	Beredningar av kött, fisk, kräftdjur, blötdjur eller andra ryggradslösa vattendjur
16.01-16.02	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitlen 2, 3 och 16 och nummer 10.06 är helt framställt
16.03	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitlen 2, 3 och 16 är helt framställt
16.04-16.05	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitlen 2, 3 och 16 och nummer 10.06 är helt framställt
Kapitel 17	Socker och sockerkonfektyrer
17.01	CTH
17.02	CTH, förutsatt att — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 04.04 inte överstiger 10 % av produktens vikt, den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt — numren 11.01–11.08 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.03 inte överstiger 20 % av produktens vikt.
17.03	CTH
17.04	CTH, förutsatt att den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 18	Kakao och kakaoberedningar
18.01-18.05	CTH
18.06	CTH, förutsatt att — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 och nummer 19.01 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 30 % av produktens vikt.
Kapitel 19	Beredningar av spannmål, mjöl, stärkelse eller mjölk; bakverk
19.01	CC, förutsatt att — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.01, 10.03, 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 20 % av produktens vikt.
19.02	CC, förutsatt att — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitlen 2, 3 och 16 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 10.01 inte överstiger 90 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 10 % av produktens vikt.
19.03	CC, förutsatt att den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 10 % av produktens vikt.
19.04	CC, förutsatt att — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.01, 10.03, 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 30 % av produktens vikt.
19.05	CTH, förutsatt att — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 10.03, 10.06 och 11.01–11.08 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 30 % av produktens vikt.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 20	Beredningar av grönsaker, frukt, bär, nötter eller andra växtdelar
20.01	CC
20.02-20.03	Produktion vid vilken allt använt material enligt kapitel 7 är helt framställt
20.04-20.08	CTH, förutsatt att använda bönor (*Vigna* spp., *Phaseolus* spp.), ärter (*Pisum sativum*), ananas, apelsiner, potatis och sparris är helt framställda.
20.09	CTH, förutsatt att använda ananas, apelsiner, tomater, äpplen och vindruvor är helt framställda.
Kapitel 21	Diverse ätbara beredningar
21.01	CC, förutsatt att — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 och nummer 19.01 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 10.03 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt.
2102.10-2103.10	CTH
2103.20	CC, utom från numren 07.02 och 20.02.
2103.30	CTSH; senapspulver utan ursprungsstatus får dock användas.
2103.90	CTSH
21.04	CTH
21.05	CTH, förutsatt att — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 och nummer 19.01 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 20 % av produktens vikt.
21.06	CTH, förutsatt att — använt material av konjaku enligt undernummer 1212.99 är helt framställt, — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 och nummer 19.01 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 10.01 inte överstiger 30 % av produktens vikt, — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 10.03 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt nummer 10.06 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 30 % av produktens vikt.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 22	Drycker, sprit och ättika
22.01	CTH
22.02	CTH, förutsatt att — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 och nummer 19.01 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt.
22.03-22.08	CTH, utom från numren 22.07 och 22.08, förutsatt att — allt använt material enligt undernumren 0806.10, 2009.61 och 2009.69 är helt framställt, — vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 inte överstiger 40 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 40 % av produktens vikt.
22.09	CTH, utom från numren 22.07 och 22.08, förutsatt att allt använt material enligt nummer 10.06 samt undernumren 0806.10, 2009.61 och 2009.69 är helt framställt.
Kapitel 23	Återstoder och avfall från livsmedelsindustrin; beredda fodermedel
23.01	CTH
23.02-23.03	CTH, förutsatt att vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 10 inte överstiger 20 % av produktens vikt.
23.04-23.08	CTH
23.09	CTH, förutsatt att — allt använt material enligt kapitlen 2 och 3 är helt framställt — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 4 och nummer 19.01 inte överstiger 10 % av produktens vikt, — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitlen 10 och 11 och numren 23.02 och 23.03 inte överstiger 10 % av produktens vikt, och — den totala vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt numren 17.01 och 17.02 inte överstiger 30 % av produktens vikt.
Kapitel 24	Tobak samt varor tillverkade av tobaksersättning
24.01	CC
2402.10	CTH, förutsatt att vikten av använt icke-ursprungsmaterial enligt kapitel 24 inte överstiger 30 % av produktens vikt.
2402.20-2403.99	CTH, MaxNOM 35 % (fritt fabrik), eller RVC 70 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
AVDELNING V	MINERALISKA PRODUKTER Anmärkning till avdelningen: Definitioner av reglerna för horisontell bearbetning i denna avdelning återfinns i anmärkning 5 i bilaga 3-A.
Kapitel 25	Salt; svavel; jord och sten; gips, kalk och cement
25.01	CTH
25.02-25.30	CTH, MaxNOM 70 % (fritt fabrik), eller RVC 35 % (fritt ombord).
Kapitel 26	Malm, slagg och aska
26.01-26.21	CTH
Kapitel 27	Mineraliska bränslen, mineraloljor och destillationsprodukter av dessa; bituminösa ämnen; mineralvaxer
27.01-27.09	CTH, en kemisk reaktion eller blandning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
27.10	CTH, utom från biodiesel enligt undernumren 3824.99 och 3826.00, eller Destillation eller en kemisk reaktion har genomgåtts, förutsatt att den biodiesel (inbegripet hydrerad vegetabilisk olja) enligt nummer 27.10 och undernumren 3824.99 och 3826.00 som används har erhållits genom förestring, transesterifiering eller hydrogenering.
27.11	CTSH, eller en kemisk reaktion har genomgåtts.
27.12-27.15	CTH, en kemisk reaktion eller blandning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING VI	PRODUKTER AV KEMISKA OCH NÄRSTÅENDE INDUSTRIER Anmärkning till avdelningen: Definitioner av reglerna för horisontell bearbetning i denna avdelning återfinns i anmärkning 5 i bilaga 3-A.
Kapitel 28	Oorganiska kemikalier; organiska och oorganiska föreningar av ädla metaller, av sällsynta jordartsmetaller, av radioaktiva grundämnen och av isotoper
28.01-28.53	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial eller isomerseparation har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 29	Organiska kemikalier
2901.10-2905.42	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2905.43-2905.44	CTH, utom från nummer 17.02 och undernummer 3824.60.
2905.45	CTH, icke-ursprungsmaterial enligt undernummer 2905.45 får dock användas, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik eller 15 % av produktens pris fritt ombord. MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2905.49-2905.59	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2906.11	CTSH
2906.12-2918.13	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2918.14-2918.15	CTSH
2918.16-2922.41	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2922.42	CTSH
2922.43-2923.10	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2923.20	CTSH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
2923.30-2924.24	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2924.25-2924.29	CTSH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2925.11-2938.10	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
2938.90	CTSH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
29.39	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
29.40	CTSH
29.41-29.42	CTSH, en kemisk reaktion, rening, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 30	Farmaceutiska produkter
30.01-30.06	CTSH, en kemisk reaktion, rening, blandning, produktion av standardmaterial, en ändring av partikelstorlek, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 31	Gödselmedel
31.01-31.04	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
31.05	
– Natriumnitrat – Kalciumcyanamid – Kaliumsulfat – Kaliummagnesium-sulfat	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
– Andra	CTH och MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller CTH och RVC 55 % (fritt ombord); icke-ursprungsmaterial enligt nummer 31.05 får dock användas, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik eller 15 % av produktens pris fritt ombord. MaxNOM 40 % (fritt fabrik), eller RVC 65 % (fritt ombord).
Kapitel 32	Garvämnes- och färgämnesextrakter; garvsyror och garvsyraderivat; pigment och andra färgämnen; lacker och andra målningsfärger; kitt och andra tätnings- och utfyllningsmedel; tryckfärger, bläck och tusch
32.01-32.05	CTSH, en kemisk reaktion, rening, blandning, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
3206.11-3206.19	CTH, icke-ursprungsmaterial enligt nummer 32.06 får dock användas, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 20 % av produktens pris fritt fabrik eller 15 % av produktens pris fritt ombord. MaxNOM 40 % (fritt fabrik), eller RVC 65 % (fritt ombord).
3206.20-3215.90	CTSH, en kemisk reaktion, rening, blandning, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 33	Eteriska oljor och resinoider; parfymerings-, skönhets- och kroppsvårdsmedel
3301.12-3302.10	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
3302.90-3303.00	CTSH, en kemisk reaktion, rening, blandning, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
33.04	CTSH, en kemisk reaktion, rening, blandning, en ändring av partikelstorlek, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord)
33.05-33.07	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 34	Tvål och såpa, organiska ytaktiva ämnen, tvättmedel, smörjmedel, konstgjorda vaxer, beredda vaxer, puts- och skurmedel, ljus och liknande artiklar, modelleringspastor, dentalvax samt dentalpreparat på basis av gips
34.01-34.07	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial eller isomerseparation har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 35	Proteiner; modifierad stärkelse; lim och klister; enzymer
35.01	CTH
3502.11-3502.19	CTH, utom från numren 04.07 och 04.08.
3502.20-3504.00	CTH
35.05	CC, utom från nummer 11.08.
35.06-35.07	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 36	Krut och sprängämnen; pyrotekniska produkter; tändstickor; pyrofora legeringar; vissa brännbara produkter
36.01-36.06	CTSH, en kemisk reaktion, produktion av standardmaterial eller isomerseparation har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 37	Varor för foto- eller kinobruk
37.01-37.07	CTSH, en kemisk reaktion, produktion av standardmaterial eller isomerseparation har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 38	Diverse kemiska produkter
38.01-38.08	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
3809.10	CTH, utom från numren 11.08 och 35.05.
3809.91-3822.00	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
38.23	CTSH
3824.10-3824.50	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
3824.60	CTH, utom från nummer 17.02 och undernumren 2905.43 och 2905.44.
3824.71-3824.91	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
3824.99	
– Biodiesel	Produktion där biodiesel erhålls genom transesterifiering, förestring eller hydrogenering.
– Andra	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
38.25	CTSH, en kemisk reaktion, rening, produktion av standardmaterial, isomerseparation eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
38.26	Produktion där biodiesel erhålls genom transesterifiering, förestring eller hydrogenering.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
AVDELNING VII	PLASTER OCH PLASTVAROR; GUMMI OCH GUMMIVAROR Anmärkning till avdelningen: Definitioner av reglerna för horisontell bearbetning i denna avdelning återfinns i anmärkning 5 i bilaga 3-A.
Kapitel 39	Plaster och plastvaror
39.01-39.03	CTSH, en kemisk reaktion har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
39.04-39.06	CTSH, en kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
39.07-39.08	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
39.09-39.10	CTSH, en kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
39.11	CTSH, en kemisk reaktion har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
39.12-39.15	CTSH, en kemisk reaktion eller bioteknisk bearbetning har genomgåtts, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
39.16-39.26	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 40	Gummi och gummivaror
40.01 – 40.11	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
4012.11-4012.19	CTSH, Regummering av begagnade däck, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
4012.20-4017.00	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING VIII	OBEREDDA HUDAR OCH SKINN, LÄDER, PÄLSSKINN SAMT VAROR AV DESSA MATERIAL; SADELMAKERIARBETEN; RESEFFEKTER, HANDVÄSKOR OCH LIKNANDE ARTIKLAR; VAROR AV TARMAR (UTOM SILKESMASKTARMAR)
Kapitel 41	Oberedda hudar och skinn (andra än pälsskinn) samt läder
41.01-41.03	CC
4104.11-4104.19	CTH
4104.41-4104.49	CTSH, utom från undernumren 4104.41–4104.49.
4105.10	CTH
4105.30	CTSH
4106.21	CTH
4106.22	CTSH
4106.31	CTH
4106.32	CTSH
4106.40	
– En produkt i vått tillstånd:	CTH
– En produkt i torrt tillstånd:	CTH, eller Produktion från icke-ursprungsmaterial i vått tillstånd.
4106.91	CTH
4106.92	CTSH
41.07-41.13	CTH, Icke-ursprungsmaterial enligt undernumren 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 och 4106.92 får dock användas, förutsatt att återgarvning görs av torra hudar och skinn som är garvade eller i form av crust.
41.14-41.15	CTH
Kapitel 42	Lädervaror; sadelmakeriarbeten; reseffekter, handväskor och liknande artiklar; varor av tarmar (utom silkesmasktarmar)
42.01-42.06	CC, CTH och MaxNOM 45 % (fritt fabrik), eller CTH och RVC 60 % (fritt ombord).
Kapitel 43	Pälsskinn och konstgjord päls; varor av dessa material
43.01	CC
43.02-43.04	CTH

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
AVDELNING IX	TRÄ OCH VAROR AV TRÄ; TRÄKOL; KORK OCH VAROR AV KORK; VAROR AV HALM, ESPARTO ELLER ANDRA FLÄTNINGSMATERIAL; KORGMAKERIARBETEN
Kapitel 44	Trä och varor av trä; träkol
44.01-44.21	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 45	Kork och varor av kork
45.01-45.04	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 46	Varor av halm, esparto eller andra flätningsmaterial; korgmakeriarbeten
4601.21-4601.22	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
4601.29	CC, utom från kapitel 14.
4601.92-4601.93	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
4601.94	CC, utom från kapitel 14.
4601.99-4602.12	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
4602.19	CC, utom från kapitel 14.
4602.90	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING X	MASSA AV VED ELLER ANDRA FIBRÖSA CELLULOSAHALTIGA MATERIAL; PAPPER ELLER PAPP FÖR ÅTERVINNING (AVFALL OCH FÖRBRUKADE VAROR); PAPPER OCH PAPP SAMT VAROR AV PAPPER ELLER PAPP
Kapitel 47	Massa av ved eller andra fibrösa cellulosahaltiga material; papper eller papp för återvinning (avfall och förbrukade varor)
47.01-47.07	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 48	Papper och papp; varor av pappersmassa, papper eller papp
48.01-48.23	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 49	Tryckta böcker, tidningar, bilder och andra produkter från den grafiska industrin; handskrifter, maskinskrivna texter samt ritningar
49.01-49.11	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING XI	TEXTILVAROR Anmärkning till avdelningen: För definitioner av termer som används för och toleranser som gäller för vissa produkter som är tillverkade av textilmaterial, se anmärkningarna 6, 7 och 8 i bilaga 3-A.
Kapitel 50	Natursilke
50.01	CTH
50.02	CTH, utom från nummer 50.01.
50.03	
– Kardat eller kammat:	Kardning eller kamning av avfall av natursilke.
– Andra:	CTH
50.04-50.05	Spinning av naturfibrer, sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med spinning, sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med snoddning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
50.06	
– Garn av natursilke och garn spunnet av avfall av natursilke:	Spinning av naturfibrer, sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med spinning, sprutning av kontinuerliga konstfilament i kombination med snoddning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
– Gut:	CTH
50.07	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
Kapitel 51	Ull samt fina eller grova djurhår; garn och vävnader av tagel
51.01-51.05	CTH
51.06-51.10	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
51.11-51.13	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
Kapitel 52	Bomull
52.01-52.03	CTH
52.04-52.07	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
52.08-52.12	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
Kapitel 53	Andra vegetabiliska textilfibrer; pappersgarn och vävnader av pappersgarn
53.01-53.05	CTH
53.06-53.08	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
53.09-53.11	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
Kapitel 54	Konstfilament; remsor o.d. av konstfibrer
54.01-54.06	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
54.07-54.08	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering, snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 55	Konststapelfibrer
55.01-55.07	Sprutning av konstfibrer.
55.08-55.11	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
55.12-55.16	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, snoddning eller mekanisk bearbetning av något slag i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
Kapitel 56	Vadd, filt och bondad duk; specialgarner; surrningsgarn och tågvirke samt varor av sådana produkter
56.01	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, eller Beläggning, stoftning, laminering eller metallisering i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering, appretering), förutsatt att värdet av de icke-ursprungsmaterial som används inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.
56.02	
– Nålfilt:	Sprutning av konstfibrer i kombination med framställning av textilvaror; dock får — polypropenfilament utan ursprungsstatus enligt nummer 54.02, — polypropenfibrer utan ursprungsstatus enligt nummer 55.03 eller 55.06, eller — fiberkabel av polypropen utan ursprungsstatus enligt nummer 55.01, användas om varje enskilt filament eller varje enskild fiber har en längdvikt av mindre än 9 decitex, och om det totala värdet av dessa material inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord, eller enbart framställning av textilvaror genom bondning, när det gäller filt som tillverkats av naturfibrer.
– Andra:	Sprutning av konstfibrer i kombination med framställning av textilvaror, eller enbart framställning av textilvaror genom bondning, när det gäller annan filt som tillverkats av naturfibrer.
5603.11-5603.14	Produktion från — enhetligt eller slumpmässigt orienterade filament, eller — naturliga eller konstgjorda ämnen eller polymerer, följt i båda fallen av bondning.
5603.91-5603.94	Produktion från — enhetligt eller slumpmässigt orienterade stapelfibrer, eller — naturligt eller konstgjort klippt garn, följt i båda fallen av bondning.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
5604.10	Produktion från tråd eller rep av gummi, inte textilöverdragna.
5604.90	Spinning av naturfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
56.05	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer, sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, eller snoddning i kombination med mekanisk bearbetning av något slag.
56.06	Sprutning av konstfibrer i kombination med spinning, snoddning i kombination med överspinning, spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer, eller stoftning i kombination med färgning.
56.07-56.09	Spinning av naturfibrer, eller sprutning av konstfibrer i kombination med spinning.
Kapitel 57	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial Anmärkning till kapitlet: För produkter enligt detta kapitel får vävnader av jute användas som underlag.
57.01-57.05	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning, produktion utgående från garn av kokosfibrer, garn av sisal, garn av jute eller klassiskt ringspunnet garn av viskos, tuftning i kombination med färgning eller tryckning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, eller sprutning av konstfibrer i kombination med bondningsmetoder inbegripet nålfiltning.
Kapitel 58	Speciella vävnader; tuftade dukvaror av textilmaterial; spetsar; tapisserier; snörmakeriarbeten; broderier
58.01-58.04	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning, vävning i kombination med färgning eller med stoftning eller med beläggning eller med laminering eller med metallisering, tuftning i kombination med färgning eller tryckning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
58.05	CTH
58.06-58.09	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning,

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
	vävning i kombination med färgning eller med stoftning eller med beläggning eller med laminering eller med metallisering, tuftning i kombination med färgning eller tryckning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
58.10	Broderi i vilket värdet av använda icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst, utom produktens nummer, inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.
58.11	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller tuftning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning eller tuftning, vävning i kombination med färgning eller med stoftning eller med beläggning eller med laminering eller med metallisering, tuftning i kombination med färgning eller tryckning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, färgning av garn i kombination med vävning, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
Kapitel 59	Impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade textilvävnader; textilvaror för tekniskt bruk
59.01	Vävning i kombination med färgning eller med stoftning eller med beläggning eller med laminering eller med metallisering, eller stoftning i kombination med färgning eller tryckning.
59.02	
– Innehållande högst 90 viktprocent textilmaterial:	Vävning
– Andra:	Sprutning av konstfibrer i kombination med vävning.
59.03	Vävning i kombination med impregnering eller med beläggning eller med överdragning eller med laminering eller med metallisering. vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
59.04	Vävning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering eller med metallisering.
59.05	
– Impregnerade, belagda, överdragna eller laminerade med gummi, plast eller annat material:	Framställning av textilvaror genom vävning, stickning eller bondning i kombination med impregnering eller med beläggning eller med överdragning eller med laminering eller med metallisering.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
– Andra:	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med vävning, framställning av textilvaror genom vävning, stickning eller bondning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering, vävning i kombination med tryckning, eller tryckning (fristående).
59.06	
– Dukvaror av trikå:	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med stickning eller virkning, stickning eller virkning i kombination med gummibehandling, eller gummibehandling i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering, appretering), förutsatt att värdet av de icke-ursprungsmaterial som används inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra vävnader gjorda av garn av syntetfilament, innehållande mer än 90 viktprocent textilmaterial:	Sprutning av konstfibrer i kombination med vävning.
– Andra:	Vävning, stickning eller bondning i kombination med färgning eller med beläggning eller med gummibehandling, färgning av garn i kombination med vävning, stickning eller bondning, eller gummibehandling i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering, appretering), förutsatt att värdet av de icke-ursprungsmaterial som används inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.
59.07	Framställning av textilvaror genom vävning, stickning eller bondning i kombination med färgning eller med tryckning eller med beläggning eller med impregnering eller med överdragning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, eller tryckning (fristående).
59.08	
– Glödstrumpor, impregnerade:	Produktion utgående från rundstickad eller rundvirkad glödstrumpsväv.
– Andra:	CTH
59.09-59.11	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning, sprutning av konstfibrer i kombination med vävning, vävning i kombination med färgning eller med beläggning eller med laminering, eller Beläggning, stoftning, laminering eller metallisering i kombination med minst två andra huvudsakliga förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. kalandrering, krympfribehandling, värmefixering, appretering), förutsatt att värdet av de icke-ursprungsmaterial som används inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 60	Dukvaror av trikå
60.01-60.06	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med stickning eller virkning, stickning eller virkning i kombination med färgning eller med stoftning eller med beläggning eller med laminering eller med tryckning, stoftning i kombination med färgning eller tryckning, färgning av garn i kombination med stickning eller virkning, eller Snoddning eller texturering i kombination med stickning eller med virkning, förutsatt att värdet av de använda icke-snodda eller icke-texturerade garnen utan ursprungsstatus inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.
Kapitel 61	Kläder och tillbehör till kläder, av trikå
61.01-61.17	
– Tillverkade genom hopsyning eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen:	Stickning eller virkning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
– Andra:	Spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med stickning eller virkning, sprutning av konstfilamentgarn i kombination med stickning eller virkning, eller stickning och konfektionering i ett enda moment.
Kapitel 62	Kläder och tillbehör till kläder, av annan textilvara än trikå
62.01	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.02	
– Broderade:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller Produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.03	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.04	
– Broderade:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller Produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.05	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.06	
– Broderade:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller Produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.07-62.08	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.09	
– Broderade:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller Produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.10	
– Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller beläggning eller laminering i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, förutsatt att värdet av den använda icke belagda eller icke laminerade textilvaran utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.11	
– Plagg för kvinnor eller flickor, broderade:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller Produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
62.12	
– Stickade eller virkade och tillverkade genom hopsyning eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå, som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen:	Stickning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.13-62.14	
– Broderade	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.15	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.16	
– Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller beläggning eller laminering i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, förutsatt att värdet av den använda icke belagda eller icke laminerade textilvaran utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
62.17	
– Broderade:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, produktion utgående från obroderad vävnad, förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord, eller konfektionering inbegripet skärning av textilvara föregånget av tryckning (fristående).
– Brandsäker utrustning av väv med en beläggning av aluminerad polyesterfolie:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller beläggning eller laminering i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, förutsatt att värdet av den använda icke belagda eller icke laminerade textilvaran utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
– Tillskurna mellanlägg till kragar och manschetter:	CTH, förutsatt att värdet av alla använda icke-ursprungsmaterial inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
Kapitel 63	Andra konfektionerade textilvaror; handarbetssatser; begagnade kläder och andra begagnade textilvaror; lump
63.01-63.04	
– Av filt eller bondad duk:	Framställning av textilvaror genom bondning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
– Andra:	
– – Broderade:	Vävning eller stickning eller virkning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara, eller produktion utgående från obroderad vävnad (utom stickad eller virkad sådan), förutsatt att värdet av den använda obroderade vävnaden utan ursprungsstatus inte överstiger 40 % av produktens pris fritt fabrik eller 35 % av produktens pris fritt ombord.
– – Andra:	Vävning, stickning eller virkning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
63.05	Sprutning av konstfibrer eller spinning av naturfibrer eller konststapelfibrer i kombination med vävning eller med stickning och konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
63.06	
– Av bondad duk:	Framställning av textilvaror genom bondning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
– Andra:	Vävning i kombination med konfektionering inbegripet skärning av textilvara.
63.07	MaxNOM 40 % (fritt fabrik), eller RVC 65 % (fritt ombord).
63.08	Varje artikel i satsen måste vara i överensstämmelse med den regel som skulle gälla för den om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå om deras sammanlagda värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik eller fritt ombord.
63.09-63.10	CTH
AVDELNING XII	SKODON, HUVUDBONADER, PARAPLYER, PARASOLLER, PROMENADKÄPPAR, SITTKÄPPAR, PISKOR, RIDSPÖN SAMT DELAR TILL SÅDANA ARTIKLAR; BEARBETADE FJÄDRAR SAMT VAROR TILLVERKADE AV FJÄDRAR; KONSTGJORDA BLOMMOR; VAROR AV MÄNNISKOHÅR
Kapitel 64	Skodon, damasker o.d.; delar till sådana artiklar
64.01-64.06	CC, CTH, utom från numren 64.01–64.05 och från överdelar hopfogade med innersulor enligt undernummer 6406.90 och MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller CTH, utom från numren 64.01–64.05 och från överdelar hopfogade med innersulor enligt undernummer 6406.90 och RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 65	Huvudbonader och delar till huvudbonader
65.01-65.07	CTH

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 66	Paraplyer, parasoller, promenadkäppar, sittkäppar, piskor och ridspön samt delar till sådana artiklar
66.01-66.03	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 67	Bearbetade fjädrar och dun samt varor tillverkade av fjädrar eller dun; konstgjorda blommor; varor av människohår
67.01-67.04	CTH
AVDELNING XIII	VAROR AV STEN, GIPS, CEMENT, ASBEST, GLIMMER ELLER LIKNANDE MATERIAL; KERAMISKA PRODUKTER; GLAS OCH GLASVAROR
Kapitel 68	Varor av sten, gips, cement, asbest, glimmer eller liknande material
68.01-68.15	CTH, MaxNOM 70 % (fritt fabrik), eller RVC 35 % (fritt ombord).
Kapitel 69	Keramiska produkter
69.01-69.14	CTH
Kapitel 70	Glas och glasvaror
70.01-70.05	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
70.06	
– Täckta glasplattor (substrat):	CTH, eller Produktion utgående från icke-täckta glasplattor (substrat) enligt nr 70.06.
– Andra:	CTH, utom från numren 70.02–70.05.
70.07 ([1]) -70.09	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
70.10	
– Glas och glasvaror, behållare av glas:	CTH, icke-ursprungsmaterial enligt nummer 70.10 får dock användas, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik eller fritt ombord.
– Andra:	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
70.11	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

([1]) Se också tillägg 3-B-1 beträffande produkter enligt undernumren 7007.11 och 7007.21.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
70.13	CTH, icke-ursprungsmaterial enligt nummer 70.13 får dock användas, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 15 % av produktens pris fritt fabrik eller fritt ombord.
70.14-70.17	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
7018.10	CTH
7018.20	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
7018.90	CTH
70.19-70.20	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING XIV	NATURPÄRLOR OCH ODLADE PÄRLOR, ÄDELSTENAR OCH HALVÄDELSTENAR, ÄDLA METALLER OCH METALLER MED PLÄTERING AV ÄDEL METALL SAMT VAROR AV SÅDANA PRODUKTER; OÄKTA SMYCKEN; MYNT
Kapitel 71	Naturpärlor och odlade pärlor, ädelstenar och halvädelstenar, ädla metaller och metaller med plätering av ädel metall samt varor av sådana produkter; oäkta smycken; mynt
71.01	CC
71.02-71.04	CTSH
71.05	CTH
71.06	
– Obearbetade:	CTH, utom från numren 71.06, 71.08 och 71.10, elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nummer 71.06, 71.08 och 71.10, eller sammansmältning eller legering av ädla metaller enligt numren 71.06, 71.08 och 71.10 med varandra eller med oädla metaller, eller rening.
– I form av halvfabrikat eller pulver:	Produktion utgående från obearbetade ädla metaller.
71.07	
– Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat:	Produktion utgående från metall med plätering av ädel metall, obearbetad.
– Andra:	CTH
71.08	
– Obearbetad:	CTH, utom från numren 71.06, 71.08 och 71.10, elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nummer 71.06, 71.08 och 71.10, eller sammansmältning eller legering av ädla metaller enligt numren 71.06, 71.08 och 71.10 med varandra eller med oädla metaller, eller rening.
– I form av halvfabrikat eller pulver:	Produktion utgående från obearbetade ädla metaller.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
71.09	
– Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat:	Produktion utgående från metall med plätering av ädel metall, obearbetad.
– Andra:	CTH
71.10	
– Obearbetad:	CTH, utom från numren 71.06, 71.08 och 71.10, elektrolytisk, termisk eller kemisk separering av ädla metaller enligt nummer 71.06, 71.08 och 71.10, eller sammansmältning eller legering av ädla metaller enligt numren 71.06, 71.08 och 71.10 med varandra eller med oädla metaller, eller rening.
– I form av halvfabrikat eller pulver:	Produktion utgående från obearbetade ädla metaller.
71.11	
– Metall med plätering av ädel metall, i form av halvfabrikat:	Produktion utgående från metall med plätering av ädel metall, obearbetad.
– Andra:	CTH
71.12	CTH
71.13-71.17	CTH, utom från numren 71.13–71.17, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
71.18	CTH
AVDELNING XV	OÄDLA METALLER OCH VAROR AV OÄDEL METALL
Kapitel 72	Järn och stål
72.01-72.06	CTH
72.07	CTH, utom från nummer 72.06.
72.08-72.17	CTH, utom från numren 72.08–72.17.
7218.10	CTH
7218.91-7218.99	CTH, utom från nummer 72.06.
72.19-72.23	CTH, utom från numren 72.19–72.23.
7224.10	CTH
7224.90	CTH, utom från nummer 72.06.
72.25-72.29	CTH, utom från numren 72.25–72.29.
Kapitel 73	Varor av järn eller stål
7301.10	CC, utom från numren 72.08–72.17.
7301.20	CTH
73.02	CC, utom från numren 72.08–72.17.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
73.03	CTH
73.04-73.06	CC, utom från numren 72.13–72.17, 72.21–72.23 och 72.25–72.29.
73.07	
– Rördelar av rostfritt stål:	CTH, utom från smidda ämnen enligt nummer 72.07; smidda ämnen utan ursprungsstatus enligt nummer 72.07 får dock användas, förutsatt att deras värde inte överstiger 50 % av produktens pris fritt fabrik eller 45 % av produktens pris fritt ombord.
– Andra:	CTH
73.08	CTH, utom från undernummer 7301.20, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
7309.00-7315.19	CTH
7315.20	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
7315.81-7319.90	CTH
7320.10	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
7320.20-7326.90	CTH
Kapitel 74	Koppar och varor av koppar
74.01-74.02	CTH
74.03	CTSH
74.04-74.19	CTH
Kapitel 75	Nickel och varor av nickel
75.01-75.04	CTSH
75.05-75.08	CTH
Kapitel 76	Aluminium och varor av aluminium
76.01	CTSH
76.02-76.06	CTH och MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller CTH och RVC 55 % (fritt ombord).
76.07	CTH, utom från nummer 76.06.
7608.10-7616.91	CTH och MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller CTH och RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
7616.99	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 78	Bly och varor av bly
7801.10	CTSH
7801.91-7801.99	CTH, utom från nummer 78.02.
78.02-78.04	CTH
78.06	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 79	Zink och varor av zink
79.01-79.07	CTH
Kapitel 80	Tenn och varor av tenn
80.01-80.07	CTH
Kapitel 81	Andra oädla metaller; kermeter; varor av dessa material
81.01-81.13	CTSH, eller Produktion från icke-ursprungsmaterial enligt vilket nummer som helst genom raffinering, smältning eller varmbearbetning.
Kapitel 82	Verktyg, redskap, knivar, skedar och gafflar av oädel metall; delar av oädel metall till sådana artiklar
8201.10-8205.70	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8205.90	CTH; verktyg utan ursprungsstatus enligt nummer 82.05 får dock ingå i uppsättningen, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 15 % av uppsättningens pris fritt fabrik eller fritt ombord.
82.06	CTH, utom från numren 82.02–82.05; verktyg utan ursprungsstatus enligt numren 82.02–82.05 får dock ingå i uppsättningen, förutsatt att deras totala värde inte överstiger 15 % av uppsättningens pris fritt fabrik eller fritt ombord.
82.07-82.15	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 83	Diverse varor av oädel metall
83.01-83.11	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
AVDELNING XVI	MASKINER OCH APPARATER SAMT MEKANISKA REDSKAP; ELEKTRISK MATERIEL; DELAR TILL SÅDANA VAROR; APPARATER FÖR INSPELNING ELLER ÅTERGIVNING AV LJUD, APPARATER FÖR INSPELNING ELLER ÅTERGIVNING AV BILDER OCH LJUD FÖR TELEVISION SAMT DELAR OCH TILLBEHÖR TILL SÅDANA APPARATER
Kapitel 84	Kärnreaktorer, ångpannor, maskiner, apparater och mekaniska redskap; delar till sådana varor
84.01-84.06	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.07-84.08 ([1])	MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.09-84.24	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.25-84.30	CTH, utom från nummer 84.31, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.31-84.43	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.44-84.47	CTH, utom från nummer 84.48, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.48-84.55	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.56-84.65	CTH, utom från nummer 84.66, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.66-84.68	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.70-84.72	CTH, utom från nummer 84.73, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
84.73-84.87	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

([1]) Se också tillägg 3-B-1 beträffande numren 84.07–84.08.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 85	Elektriska maskiner och apparater, elektrisk materiel samt delar till sådana varor; apparater för inspelning eller återgivning av ljud, apparater för inspelning eller återgivning av bilder och ljud för television samt delar och tillbehör till sådana apparater
85.01-85.02	CTH, utom från nummer 85.03, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.03-85.18	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.19-85.21	CTH, utom från nummer 85.22, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.22-85.23	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.25-85.28	CTH, utom från nummer 85.29, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.29-85.34	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.35-85.37	CTH, utom från nummer 85.38, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.38-85.39	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8540.11-8540.12	CTSH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8540.20-8540.99	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8541.10-8541.60	CTSH; icke-ursprungsmaterial som används genomgår en diffusionsprocess, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8541.90	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
8542.31-8542.39	CTSH, icke-ursprungsmaterial som används genomgår en diffusionsprocess, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8542.90-8543.90	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8544.11-8544.60	CTH, utom från numren 74.08, 74.13, 76.05 och 76.14, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
8544.70	CTH, utom från numren 70.02 och 90.01, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
85.45-85.48	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING XVII	FORDON, LUFTFARTYG, FARTYG OCH VISS TRANSPORTUTRUSTNING
Kapitel 86	Lok och annan rullande järnvägs- och spårvägsmateriel samt delar till sådan materiel; stationär järnvägs- och spårvägsmateriel samt delar till sådan materiel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) trafiksignaleringsutrustning av alla slag
86.01-86.09	CTH, utom från nummer 86.07, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 87	Fordon, andra än rullande järnvägs- eller spårvägsmateriel, samt delar och tillbehör till fordon
87.01 -87.07 ([1])	MaxNOM 45 % (fritt fabrik), eller RVC 60 % (fritt ombord).
87.08 ([2])	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
87.09-87.11	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
87.12	MaxNOM 45 % (fritt fabrik), eller RVC 60 % (fritt ombord).
87.13-87.16	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

([1]) Se också tillägg 3-B-1 beträffande numren 87.01–87.07.
([2]) Se också tillägg 3-B-1 beträffande nummer 87.08.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
Kapitel 88	Luftfartyg och rymdfarkoster samt delar till sådana
88.01-88.05	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 89	Fartyg samt annan flytande materiel
89.01-89.08	CTH, utom från fartygsskrov enligt nummer 89.06, MaxNOM 40 % (fritt fabrik), eller RVC 65 % (fritt ombord).
AVDELNING XVIII	OPTISKA INSTRUMENT OCH APPARATER, FOTO- OCH KINOAPPARATER, INSTRUMENT OCH APPARATER FÖR MÄTNING, KONTROLL ELLER PRECISION, MEDICINSKA OCH KIRURGISKA INSTRUMENT OCH APPARATER; UR; MUSIKINSTRUMENT; DELAR OCH TILLBEHÖR TILL SÅDANA ARTIKLAR
Kapitel 90	Optiska instrument och apparater, foto- och kinoapparater, instrument och apparater för mätning, kontroll eller precision, medicinska och kirurgiska instrument och apparater; delar och tillbehör till sådana artiklar
9001.10-9001.40	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
9001.50	CTH, produktion vid vilken ett av följande moment utförs: — ytbehandling av den halvfärdiga linsen till en färdig glasögonlins med optiskt korrigerande effekt som är avsedd att monteras i ett par glasögon, eller — beläggning av linsen genom lämpliga behandlingar för att förbättra synen och ge skydd för bäraren, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
9001.90-9033.00	CTH, utom från nummer 96.20, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 91	Ur och delar till ur
9101.11-9113.20	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
9113.90	CTH
91.14	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 92	Musikinstrument; delar och tillbehör till musikinstrument
92.01-92.09	MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
AVDELNING XIX	VAPEN OCH AMMUNITION; DELAR OCH TILLBEHÖR TILL VAPEN OCH AMMUNITION
Kapitel 93	Vapen och ammunition; delar och tillbehör till vapen och ammunition
93.01-93.07	MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING XX	DIVERSE VAROR
Kapitel 94	Möbler; sängkläder, madrasser, resårbottnar till sängar, kuddar och liknande stoppade inredningsartiklar; belysningsarmatur och andra belysningsartiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljusskyltar, namnplåtar med belysning o.d.; monterade eller monteringsfärdiga byggnader
9401.10-9401.80	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
9401.90	CC
94.02-94.06	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 95	Leksaker, spel och sportartiklar; delar till sådana artiklar
95.03-95.05	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
95.06	
– Golfklubbor och delar till golfklubbor:	CTH; grovt tillformade ämnen till golfklubbhuvuden utan ursprungsstatus får dock användas.
– Andra:	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
95.07-95.08	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
Kapitel 96	Diverse artiklar
96.01	CC
96.02-96.04	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
96.05	Varje artikel i satsen måste vara i överensstämmelse med den regel som skulle gälla för den om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå om deras sammanlagda värde inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik eller fritt ombord.

Kolumn 1 Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning	Kolumn 2 Produktspecifik ursprungsregel
96.06-96.20	CTH, MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord).
AVDELNING XXI	KONSTVERK, FÖREMÅL FÖR SAMLINGAR SAMT ANTIKVITETER
Kapitel 97	Konstverk, föremål för samlingar samt antikviteter
97.01-97.06	CTH

TILLÄGG 3-B-1

BESTÄMMELSER FÖR VISSA FORDON OCH DELAR TILL FORDON

AVDELNING 1

Leverantörsdeklaration

Om en leverantör i Japan förser en producent i Japan av produkter enligt numren 84.07 och 84.08 och numren 87.01–87.08 med de uppgifter som behövs för att bestämma produkternas ursprungsstatus får en leverantörsdeklaration lämnas av leverantören.

AVDELNING 2

Tillfälligt tröskelvärde för produktspecifika ursprungsregler för fordon och delar av fordon

1. I denna avdelning avses med *år*, när det gäller det första året, tolvmånadersperioden från och med dagen för ikraftträdande av detta avtal, och när det gäller varje efterföljande år, tolvmånadersperioden efter utgången av föregående år.

2. För fordon enligt nummer 87.03 ska parterna tillämpa följande regel:

Från det första året till utgången av det tredje året	Från det fjärde året till utgången av det sjätte året	Från och med ingången av det sjunde året
MaxNOM 55 % (fritt fabrik), eller RVC 50 % (fritt ombord)	MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord)	MaxNOM 45 % (fritt fabrik), eller RVC 60 % (fritt ombord)

3. Det tillfälliga tröskelvärde som anges i tabellerna i leden a–c är tillämpligt på produkter som exporteras direkt från en part till den andra parten och ska inte tillämpas för produkter som byggs in som material i ett komplett fordon i den exporterande parten:

a) För delar till fordon enligt numren 84.07 och 84.08 ska parterna tillämpa följande regel:

Från det första året till utgången av det tredje året	Från och med ingången av det fjärde året
MaxNOM 60 % (fritt fabrik), eller RVC 45 % (fritt ombord)	MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord)

b) För delar till fordon enligt numren 87.06 och 87.07 ska parterna tillämpa följande regel:

Från det första året till utgången av det femte året	Från och med ingången av det sjätte året
MaxNOM 55 % (fritt fabrik), eller RVC 50 % (fritt ombord)	MaxNOM 45 % (fritt fabrik), eller RVC 60 % (fritt ombord)

c) För delar till fordon enligt nummer 87.08 ska parterna tillämpa följande regel:

Från det första året till utgången av det tredje året	Från och med ingången av det fjärde året
CTH; MaxNOM 60 % (fritt fabrik), eller RVC 45 % (fritt ombord)	CTH; MaxNOM 50 % (fritt fabrik), eller RVC 55 % (fritt ombord)

AVDELNING 3

Tillämpning av de produktspecifika ursprungsreglerna för vissa motorfordon genom produktionsprocesser som gäller vissa delar

1. För att följa den produktspecifika ursprungsregeln i kolumn 2 i bilaga 3-B som gäller motorfordon enligt undernumren 8703.21–8703.90 ska ett material som förtecknas i kolumn i) i tabellen nedan och som används i produktionen av dessa motorfordon anses ha ursprung i en part om

a) det uppfyller den produktspecifika ursprungsregeln i kolumn 2 i bilaga 3-B för detta material, eller

b) den produktionsprocess för materialet som anges i kolumn ii) i tabellen nedan utförs i en av parterna.

Tabell

Kolumn i) Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning [1]	Kolumn ii) Relaterad produktionsprocess
7007.11	Härdning av ett icke-ursprungsmaterial, förutsatt att icke-ursprungsmaterial enligt nummer 70.07 inte används.
7007.21	Härdning eller laminering av ett icke-ursprungsmaterial, förutsatt att icke-ursprungsmaterial enligt nummer 70.07 inte används.
8707.10 – Råkarosser (BIW) [2] i stål, till motorfordon enligt undernumren 8703.21–8703.90	Tillverkning utifrån halvfärdiga stålprodukter utan ursprungsstatus enligt numren 72.07, 72.18 och 72.24. [3]
8708.10 – Stötfångare (utom delar till sådana)	Alla använda polymerprodukter och valsade platta produkter utan ursprungsstatus ska vara gjutna eller stansade.

[1] Om kolumn i innehåller en specifik beskrivning av ett material ska den relaterade produktionsprocessen i kolumn ii bara tillämpas på det materialet.

[2] I denna avdelning avses med *råkarosser* karosser där metallkomponenterna har fogats samman före lackering, inbegripet hopsättning av
— stomme, och
— karossdelar, och
med undantag av montering i stommen av
— motorn,
— chassits underenheter eller tillbehör (glas, säten, klädsel, elektronik etc.), eller
— rörliga delar (dörrar, bagagelucka, motorhuv och stötfångare).

[3] För att tillämpa regeln om den relaterade produktionsprocessen
a) ska de delar av råkarossen som anges nedan, i den mån de ingår i råkarossen, vara gjorda av stål:
— A-, B- och C-balkar eller motsvarande del,
— sidobalkar eller motsvarande del,
— tvärbalkar eller motsvarande del,
— golvsidoskenor eller motsvarande del,
— sidopaneler eller motsvarande del,
— taksidoskenor eller motsvarande del,
— stöd för instrumentpanel eller motsvarande del,
— takstöd eller motsvarande del,
— bakre vägg eller motsvarande del,
— brandvägg eller motsvarande del,
— stötfångarbalkar eller motsvarande del, och
— golvplatta eller motsvarande del, och
b) delar eller kombinationer av delar ska, oavsett beteckning och förutsatt att de fyller samma funktion som de delar som anges ovan, också vara tillverkade av stål.

Kolumn i) Klassificering enligt Harmoniserade systemet (2017) inbegripet specifik beskrivning [1]	Kolumn ii) Relaterad produktionsprocess
8708.29	
– Stansade karossdelar (utom delar till sådana)	Alla icke-ursprungsmaterial ska vara gjutna eller stansade.
– Dörrkomponenter (utom delar till sådana)	Alla icke-ursprungsmaterial som används för att framställa dörrplåtar eller dörrpaneler ska vara gjutna eller stansade, och alla dörrkomponenter utan ursprungsstatus ska vara sammanfogade, och icke-ursprungsmaterial enligt nummer 87.08 får inte användas.
8708.50	
– Drivaxlar med differential, även utrustade med andra transmissionsdelar	Drivaxeln och differentialväxlarna är producerade från valsad plåt utan ursprungsstatus, och icke-ursprungsmaterial enligt nummer 87.08 får inte användas.
– Icke drivande axlar (utom delar till sådana)	Icke drivande axlar är producerade från valsad plåt utan ursprungsstatus, och icke-ursprungsmaterial enligt nummer 87.08 får inte användas.

2. Punkt 1 ska tillämpas utan att det påverkar tillämpningen av bestämmelserna i avdelning A i kapitel 3 och bilaga 3-A.

AVDELNING 4

Översyn av och samråd om genomförandet av avdelning 3

1. Efter sju år från ikraftträdandet av detta avtal ska parterna, på begäran av endera av parterna och på grundval av tillgänglig information, gemensamt se över genomförandet av avdelning 3.

2. Efter inledandet av den översyn som föreskrivs i punkt 1 får en part begära samråd med den andra parten, under förutsättning att det, utifrån fakta och inte enbart påståenden, förmodanden eller avlägsna möjligheter, finns tecken på

   a) att importen av produkter enligt undernumren 8703.21–8703.90 från den anmodade parten till den begärande parten, genom tillämpning av avdelning 3, har ökat markant i absoluta tal eller i förhållande till den inhemska produktionen, eller

   b) förändringar i mönstren för val av ursprung efter ikraftträdandet av detta avtal vilka haft en negativ inverkan på konkurrensen för inhemska producenter av direkt konkurrerande produkter i den begärande parten.

3. Parterna ska samråda i syfte att fastställa om uppgifterna är korrekta och identifiera lämpliga åtgärder beträffande genomförandet av avdelning 3. Sådana åtgärder får inte leda till en utvidgad tillämpning av avdelning 3.

4. För tydlighetens skull påpekas att var och en av parterna, i händelse av meningsskiljaktigheter mellan parterna om tillämpningen av denna avdelning, får tillgripa tvistlösningsförfarandet enligt kapitel 21.

AVDELNING 5

Förbindelser med tredjeländer

Parterna får besluta att vissa eller alla material enligt numren 84.07, 85.44 och 87.08 i Harmoniserade systemet som har ursprung i ett tredjeland och som används vid tillverkningen i en part av en produkt enligt nummer 87.03 i Harmoniserade systemet ska anses som ursprungsmaterial enligt detta avtal, under förutsättning att

a) varje part har ett handelsavtal i kraft som inrättar ett frihandelsområde med detta tredjeland, i den mening som avses i artikel XXIV i GATT 1994,

[1] Om kolumn i innehåller en specifik beskrivning av ett material ska den relaterade produktionsprocessen i kolumn ii bara tillämpas på det materialet.

b) ett arrangemang är i kraft mellan parten och tredjelandet om administrativt samarbete för att säkerställa ett fullständigt genomförande av denna avdelning och att parten underrättar den andra parten om detta arrangemang, och

c) parterna kommer överens om andra eventuella villkor som ska tillämpas.

BILAGA 3-C

INFORMATION SOM AVSES I ARTIKEL 3.5

Den information som avses i artikel 3.5.4 ska begränsas till följande:

a) En beskrivning av och HS-nummer för den levererade produkten och för de icke-ursprungsmaterial som använts vid produktionen av denna.

b) Om värdemetoder tillämpas i enlighet med bilaga 3-B, värdet per enhet och det totala värdet av den produkt som levererats och de icke-ursprungsmaterial som använts vid produktionen av denna.

c) Om särskilda produktionsprocesser krävs i enlighet med bilaga 3-B, en beskrivning av den produktion som utförs på de icke-ursprungsmaterial som används.

d) Ett intyg från leverantören om att de uppgifter som avses i a–c är korrekta och fullständiga, datum då intyget lämnas, och leverantörens namn och adress i tryckbokstäver.

BILAGA 3-D

TEXTEN TILL URSPRUNGSFÖRSÄKRAN

En ursprungsförsäkran ska upprättas med användning av texten nedan, i någon av följande språkversioner och i enlighet med lagar och andra författningar i den exporterande parten. Om ursprungsförsäkran skrivs för hand ska detta göras med bläck och tryckbokstäver. Ursprungsförsäkran ska upprättas i enlighet med respektive fotnoter. Fotnoterna behöver inte återges.

Japansk version

（期間.....から.....まで（注１））

この文書の対象となる産品の輸出者（輸出者参照番号.....（注２））は、別段の明示をする場合を除くほか、当該産品の原産地.....（注３）が特恵に係る原産地であることを申告する。

（用いられた原産性の基準（注４））

.....

（場所及び日付（注５））

.....

（輸出者の氏名又は名称（活字体によるもの））

.....

Bulgarisk version

(Период: от ..... до ..... ([1]))

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (износител № … ([2])), декларира, че освен когато е отбелязано друго, тези продукти са с/със … преференциален произход ([3]).

(Използвани критерии за произход ([4]))

.....

(Място и дата ([5]))

.....

(Наименование с печатни букви на износителя)

.....

Kroatisk version

(Razdoblje: od ..... do ..... ([1]))

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (referentni broj izvoznika: ..... ([2])) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi ..... preferencijalnog podrijetla ([3]).

(Primijenjeni kriteriji podrijetla ([1]))

.....

(Mjesto i datum ([2]))

.....

(Ime izvoznika tiskanim slovima)

.....

Tjeckisk version

(Období: od ..... do ..... ([3]))

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (referenční číslo vývozce ..... ([4])) prohlašuje, že kromě zřetelně označených, mají tyto výrobky preferenční původ v ..... ([5]).

(Použitá kritéria původu ([1]))

.....

(Místo a datum ([2]))

.....

(Jméno vývozce tiskacím písmem)

.....

Dansk version

(Periode: fra ..... til ..... ([3]))

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (eksportørreferencenr. ..... ([4])), erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i ..... ([5]).

(Anvendte oprindelseskriterier ([1]))

.....

(Sted og dato ([2]))

.....

(Eksportørens navn med blokbogstaver)

.....

Nederländsk version

(Tijdvak: van ..... tot en met ..... ([3]))

De exporteur van de producten waarop dit document van toepassing is (referentienr. exporteur ..... ([4])) verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze producten van preferentiële oorsprong zijn uit ..... ([5])

(Gebruikte oorsprongscriteria ([1]))

.....

(Plaats en datum ([2]))

.....

(Naam van de exporteur in blokletters)

.....

Engelsk version

(Period: from ..... to ..... ([3]))

The exporter of the products covered by this document (Exporter Reference No ..... ([4])) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ..... preferential origin ([5]).

(Origin criteria used ([1]))

.....

(Place and date ([1]))

.....

(Printed name of the exporter)

.....

Estnisk version

(Ajavahemik: alates ..... kuni ..... ([2]))

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (eksportija viitenumber ..... ([3])) kinnitab, et välja arvatud selgelt osutatud juhtudel on need tooted ..... sooduspäritoluga ([4]).

(Kasutatud päritolukriteeriumid ([5]))

.....

(Koht ja kuupäev ([1]))

.....

(Eksportija nimi suurtähtedega)

.....

Finsk version

(..... ja ..... välinen aika ([2]))

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (viejän viitenumero ..... ([3])) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja ..... alkuperätuotteita ([4]).

(Käytetyt alkuperäkriteerit ([5]))

.....

(Paikka ja päiväys ([1]))

.....

(Viejän nimi painokirjaimin)

.....

Fransk version

(Période: du ..... au ..... ([2]))

L'exportateur des produits couverts par le présent document (n° de référence exportateur ..... ([3])) déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle ..... ([4]).

(Critères d'origine appliqués ([5]))

.....

(Lieu et date ([1]))

.....

(Nom en caractères d'imprimerie de l'exportateur)

.....

Tysk version

(Zeitraum: von..... bis ..... ([2]))

Der Ausführer (Referenznummer des Ausführers ..... ([3])) der Waren, auf die sich dieses Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anders angegeben, präferenzbegünstigte Ursprungswaren ..... ([4]) sind.

(Verwendete Ursprungskriterien ([5]))

.....

(Ort und Datum ([1]))

.....

(Name des Ausführers in Druckbuchstaben)

.....

Grekisk version

(Περίοδος: από..... έως ..... ([1]))

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (αριθ. αναφοράς εξαγωγέα ..... ([2])) δηλώνει ότι, εκτός αν ρητά δηλώνεται διαφορετικά, αυτά τα προϊόντα είναι προτιμησιακής καταγωγής ..... ([3]).

(Χρησιμοποιούμενα κριτήρια καταγωγής ([4]))

.....

(Τόπος και ημερομηνία ([5]))

.....

(Επωνυμία του εξαγωγέα ολογράφως)

.....

Ungersk version

(Időszak: .....-tól ..... -ig ([1]))

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (az exportőr azonosító száma ..... ([2])) kijelentem, hogy egyértelmű eltérő jelzés hiányában az áruk preferenciális ..... ([3]) származásúak.

(Alkalmazott származási feltételek ([4]))

.....

(Hely és dátum ([5]))

.....

(Az exportőr nyomtatott neve)

.....

Italiensk version

(Periodo: dal ..... al ..... ([1]))

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento(numero di riferimento dell'esportatore ..... ([2])) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale ..... ([3]).

(Criteri di origine usati ([4]))

.....

(Luogo e data ([5]))

.....

(Nome stampato dell'esportatore)

.....

Lettisk version

(Laikposms: no ..... līdz ..... ([1]))

To produktu eksportētājs, kuri ietverti šajā dokumentā (eksportētāja atsauces numurs ..... ([2])), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir ..... preferenciāla izcelsme ([3]).

(Izmantotie izcelsmes kritēriji ([4]))

.....

(Vieta un datums ([5]))

.....

(Eksportētāja vārds vai nosaukums drukātiem burtiem)

.....

Litauisk version

(Laikotarpis nuo ..... iki ..... ([1]))

Šiame dokumente išvardytų prekių eksportuotojas (Eksportuotojo registracijos Nr. ..... ([2])) deklaruoja, kad, jeigu aiškiai kitaip nenurodyta, tai yra .....preferencinės kilmės prekės ([3]).

(Taikyti kilmės kriterijai ([4]))

.....

(Vieta ir data ([5]))

.....

(Atspausdintas eksportuotojo vardas ir pavardė (pavadinimas)

.....

Maltesisk version

(Perjodu: minn..... sa ..... ([1]))

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (Numru ta' Referenza tal-Esportatur ..... ([2])) jiddikjara li, ħlief fejn indikat b'mod ċar li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' oriġini preferenzjali ..... ([3]).

(Kriterji tal-oriġini użati ([4]))

.....

(Il-post u d-data ([5]))

.....

(L-isem stampat tal-esportatur)

.....

Polsk version

(Okres: od ..... do ..... ([1]))

Eksporter produktów objętych niniejszym dokumentem (nr referencyjny eksportera ..... ([2])) deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają preferencyjne pochodzenie ..... ([3]).

(Zastosowane kryteria pochodzenia ([4]))

.....

(Miejsce i data ([5]))

.....

(Wydrukowana nazwa / imię i nazwisko eksportera)

.....

Portugisisk version

(Período: de ..... a ..... ([1]))

O abaixo assinado, exportador dos produtos abrangidos pelo presente documento [referência do exportador n.º ..... ([2])], declara que, salvo indicação expressa em contrário, estes produtos são de .....origem preferencial ([3]).

(Critérios de origem utilizados ([4]))

.....

(Local e data ([5]))

.....

(Nome impresso do exportador)

.....

Rumänsk version

(Perioada: de la ..... până la ..... ([1]))

Exportatorul produselor care fac obiectul prezentului document (numărul de referință al exportatorului ..... ([2])) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială ..... ([3]).

(Criteriile de origine utilizate ([4]))

.....

(Locul și data ([5]))

.....

(Numele exportatorului, în clar)

.....

Slovakisk version

(Obdobie: od ..... do ..... ([1]))

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (referenčné číslo vývozcu ..... ([2])) vyhlasuje, že pokiaľ nie je jasne uvedené inak, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v..... ([3]).

(Použité kritériá pôvodu ([4]))

.....

(Miesto a dátum ([5]))

.....

(Meno vývozcu tlačenými písmenami)

.....

Slovensk version

(Obdobje: od ..... do ..... ([1]))

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom (referenčna št. izvoznika ..... ([2])), izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno .....poreklo ([3]).

(Uporabljeni kriteriji glede porekla ([4]))

.....

(Kraj in datum ([5]))

.....

(Natisnjeno ime izvoznika)

.....

Spansk version

(Período: del ..... al ..... ([1]))

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (número de referencia del exportador ..... ([2])) declara que, excepto donde se indique claramente lo contrario, estos productos son de origen preferencial ..... ([3]).

(Criterios de origen aplicados ([4]))

.....

(Lugar y fecha ([5]))

.....

(Nombre impreso del exportador)

.....

Svensk version

(Period: Från den ..... till den..... ([1]))

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (exportörens referensnummer ([2])) försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligtmarkerats, ... har förmånsberättigande ursprung ([3]).

(Ursprungskriterier som använts ([4]))

.....

(Plats och datum ([5]))

.....

(Exportörens namn, med tryckbokstäver)

.....

([1]) Om ursprungsförsäkran fylls i för flera sändningar av identiska ursprungsprodukter i den mening som avses i artikel 3.17.5 b, ange för vilken period som ursprungsförsäkran gäller. Perioden får inte överstiga tolv månader. All import av produkten måste ske inom den angivna perioden. När en period inte är tillämplig kan fältet lämnas tomt.

([2]) Ange det referensnummer genom vilket exportören kan identifieras. För exportören i Europeiska unionen kommer detta att vara det nummer som tilldelats i enlighet med Europeiska unionens lagar och andra författningar. För den japanska exportören kommer detta att vara det japanska bolagsnumret. Om exportören inte har tilldelats något nummer kan fältet lämnas tomt.

([3]) Ange produktens ursprung: Europeiska unionen eller Japan.

([4]) Ange, beroende på vad som gäller, en eller flera av följande koder:
- ”A” för en produkt som avses i artikel 3.2.1 a,
- ”B” för en produkt som avses i artikel 3.2.1 b,
- ”C” för en produkt som avses i artikel 3.2.1 c, med följande tilläggsinformation om typen av produktspecifikt krav som faktiskt tillämpas på produkten:
  - ”1” för en regel om ändrad klassificering enligt tulltaxan,
  - ”2” för en regel om högsta värde för icke-ursprungsmaterial eller lägsta regionala värdeinnehåll,
  - ”3” för en regel om en särskild produktionsprocess, eller
  - ”4” vid tillämpning av bestämmelserna i avdelning 3 i tillägg 3-B-1.
- ”D” för den ackumulering som avses i artikel 3.5, eller
- ”E” för de toleranser som avses i artikel 3.6.

([5]) Ort och datum får utelämnas om informationen finns i själva dokumentet.

BILAGA 3-E

OM FURSTENDÖMET ANDORRA

1. Produkter med ursprung i Furstendömet Andorra som omfattas av kapitlen 25–97 i Harmoniserade systemet ska av Japan godtas som produkter med ursprung i Europeiska unionen i enlighet med avtalet.

2. Punkt 1 ska tillämpas förutsatt att, i enlighet med den tullunion som inrättats genom rådets beslut 90/680/EEG av den 26 november 1990 om ingående av avtalet i form av en skriftväxling mellan Europeiska ekonomiska gemenskapen och Furstendömet Andorra, Furstendömet Andorra tillämpar samma förmånsbehandling för produkter med ursprung i Japan som Europeiska unionen tillämpar för sådana produkter.

3. Kapitel 3 gäller i tillämpliga delar även för tillämpningen av denna bilaga.

BILAGA 3-F

OM REPUBLIKEN SAN MARINO

1. Produkter med ursprung i Republiken San Marino ska av Japan godtas som produkter med ursprung i Europeiska unionen i enlighet med avtalet.

2. Punkt 1 ska tillämpas förutsatt att, i enlighet med det avtal om samarbete och tullunion mellan Europeiska ekonomiska gemenskapen och Republiken San Marino som ingicks i Bryssel den 16 december 1991, Republiken San Marino tillämpar samma förmånsbehandling för produkter med ursprung i Japan som Europeiska unionen tillämpar för sådana produkter.

3. Kapitel 3 gäller i tillämpliga delar även för tillämpningen av denna bilaga.